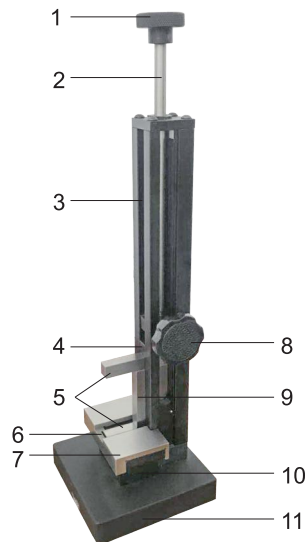


Code	Reichweite	Wiederholbarkeit	Anmerkung
7353-160	0-160mm	1.2µm	mit Messblock-Set
7353-160w	0-160mm	1.2µm	ohne Messblock-Satz

Maßblock-Set für 7353-160

Blöcke pro Set	Größe(mm)	Teilschnitt (mm)	Anzahl (Stück)	Anmerkung
33	1.005		1	Klasse 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Feineinstellknopf
- 2-Druckstange
- 3-Ständer
- 4-Druckplatte
- 5-Flache Backen
- 6-Nut
- 7-Stützplatte
- 8-Feststellknopf
- 9-Messblöcke
- 10-Auflagetisch
- 11-Sockel
- 12-Schraubenschlüssel

1. Wird zusammen mit Messblöcken zum Einstellen von Bohrungsmessgeräten verwendet.
2. Montage der Auflageplatte:
Legen Sie die Auflageplatte auf den Auflagetisch und ziehen Sie die Befestigungsschrauben fest (Abb. 1).

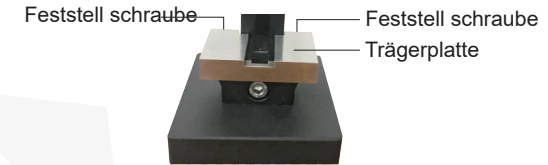


Abb. 1

3. Verwendung:
Vertikaler und horizontaler Einsatz
---Reinigen Sie vor der Messung die flachen Backen und die Druckplatte mit einem weichen Tuch.
---Wählen Sie zur Kalibrierung geeignete Messblöcke aus. Reinigen Sie die Messflächen der Messblöcke.
---Lösen Sie den Feststellknopf, stellen Sie die Druckplatte auf eine Position ein, die größer ist als das Gesamtmaß, und ziehen Sie den Feststellknopf fest.
---Schleifen Sie die beiden flachen Backen und den Messblock auf den Innendurchmesser (Abb. 2) und setzen Sie sie in die Nut ein.
---Lösen Sie den Feststellknopf und drücken Sie die Druckstange nach unten, sodass die Oberfläche der Druckstange vollständig Kontakt mit der flachen Backe hat. Ziehen Sie dann den Feststellknopf fest (Abb. 3). Drehen Sie den Feineinstellknopf, sodass die Druckstange auf die flache Backe drückt, und stellen Sie sicher, dass die Messblöcke stabil sind.
---Legen Sie die Zentrierplatte der Bohrungslehre auf die Auflageplatte und bringen Sie die Messspitze der Bohrungslehre in Kontakt mit den flachen Backen. Schwenken Sie die Bohrungslehre leicht, um den Minimalwert zu ermitteln (Abb. 4). Stellen Sie den Wert der Bohrungslehre auf die Größe der Messblöcke ein.



Abb.2



Abb.3

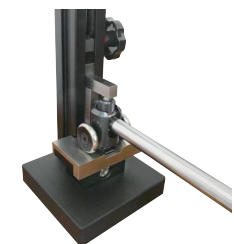


Abb.4

4. Der Bohrungsmessgerät-Einsteller sollte sorgfältig vor Kratzern und Beschädigungen geschützt werden. Nach dem Gebrauch sollte er geölt werden, um Rostbildung zu verhindern.